



Cerro Sombrero, 02 de agosto de 2018.-

**DECRETO ALCALDICIO NUM. 346/ (Sección "B")**

**VISTOS:**

- 1) El correo electrónico de fecha 02 de agosto del 2018, del funcionario Juan Ramón Vargas, Encargado de ChileCompra, que solicita Decreto Alcaldicio de autorización contratación directa a través de orden de compra: 3866-141-SE18, Adquisición de productos para actividades dec. de pueblo 2018.
- 2) La Ley N° 19.886, de Bases sobre contratos administrativos de suministros y prestación de servicios.
- 3) El Decreto N°250, de 2004, de Hacienda, que aprueba el Reglamento la Ley N° 19.886;
- 4) Las atribuciones que me confiere el artículo 63 letra i) de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, en relación al artículo 12 de la misma para dictar resoluciones de carácter obligatorio.
- 5) Lo establecido en el artículo 8° de la N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.
- 6) La Resolución N° 1600, de 2008, de la Contraloría General de la República, que Fija normas sobre exención del trámite de toma de razón;
- 7) El Acta Complementaria del Tribunal Electoral Regional, Región de Magallanes y Antártica Chilena, de fecha 24 de noviembre de 2016, que proclama Alcalde en la Comuna de Primavera.
- 8) El Decreto Alcaldicio N° 1135 de fecha 26 de diciembre del 2016, que designa subrogancia en la Dirección de Control.

**CONSIDERANDO:**

- 1) Que, la administradora municipal de la II. Municipalidad de Primavera solicitó la adquisición de premios y productos alimenticios para ser utilizados en las actividades asociadas a la conmemoración del 53 aniversario de la declaratoria de pueblo de Cerro Sombrero.
- 2) Que, el bien solicitado no se encuentra en el catálogo electrónico de convenios marco, disponible en [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl).
- 3) Que, el artículo 8°, letra h, de la Ley N° 19.886, citada, señala que procederá el trato o contratación directa "Cuando el monto de la adquisición sea inferior al límite que fije el reglamento".
- 4) Que, atendido lo dispuesto en el artículo 63 del Reglamento de la Ley N° 19.886, cuando las adquisiciones sean menores a 100 UTM podrán formalizarse mediante la emisión de la orden de compra y la aceptación de ésta por parte del proveedor.
- 5) Que, por su parte, el artículo 10, N° 7 letra j), del Reglamento de la Ley N° 19.886, citado, señala, como una de las circunstancias en que procede el trato o contratación directa, *Cuando el costo de evaluación de las ofertas, desde el punto de vista financiero o de utilización de recursos humanos, resulta desproporcionado en relación al monto de la contratación y ésta no supera las 100 Unidades Tributarias Mensuales.*
- 6) Que de acuerdo al cuadro comparativo elaborado, el costo equivalente del recurso humano al realizar un proceso licitatorio equivaldría a un 60% de la adquisición. Más aún, si se considera todo el proceso de licitación, dicho porcentaje aumenta a un 116%. Por ende, resulta una desproporción de costo poco viable de llevar a cabo una licitación versus la adjudicación de un trato directo.
- 7) Que el proveedor individualizado en el considerando anterior se encuentra inscrito y hábil en el Registro Nacional de Proveedores, ChileProveedores.
- 8) Que con fecha 02 de Agosto de 2018, se emitió el certificado de disponibilidad presupuestaria N° 179, por Christian Santana Barría, DAF, que da cuenta de la existencia de fondos para incurrir en los gastos que involucren la presente contratación, a través del programa Actividades Municipales, imputando a las cuentas 22-01-001 y 24-01-008.



## DECRETO

**1° AUTORÍCESE** la contratación directa en virtud de lo establecido en el artículo 10 número 7 letra j) del Reglamento Compras Públicas, por la adquisición de premios y productos alimenticios para ser utilizados en las actividades asociadas a la conmemoración del 53 aniversario de la declaratoria de pueblo de Cerro Sombrero.

**2° APRUÉBENSE** los siguientes términos de referencia para la adquisición de "Adquisición de productos para actividades dec. de pueblo 2018", cuyo texto íntegro y fiel es el siguiente:

### **Términos de Referencia** **Adquisición de productos para actividades dec. de pueblo 2018**

Para cumplir con los objetivos institucionales, se requieren la adquisición de:

<b>Producto</b>	<b>Cantidad</b>
COCA COLA LATA 6X350CC	36
FANTA MC 6X350CC	24
SPRITE RED. AZUCAR 6X350ML	24
AZUCAR BCA. GRANJAS DE LA SIERRA 1KG	10
LIPTON YELLOW LABEL 100 BLS	2
POLLO ENTERO CONG. LAS CAMELIAS X KG	35,2
COSTILLAR DE CERDO AL VACÍO CONG.	5,2

#### **Monto y condiciones:**

**La II. Municipalidad de Primavera** pagará por estos bienes un monto máximo total de hasta \$401.564.-

El pago se efectuará a 30 días desde la recepción conforme por parte del requirente, la cual será realizada por Carolina Sandoval, Administradora Municipal. En caso de facturar electrónicamente, remitir el documento, además de por los canales normales, al correo electrónico institucional [oficinapartes@muniprimavera.cl](mailto:oficinapartes@muniprimavera.cl)

#### **Ejecución del contrato/servicio:**

El plazo de ejecución del servicio se fija en 30 días corridos, previa emisión del acto administrativo que lo aprueba y aceptación de OC vía [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl)

#### **Multas:**

Las multas podrán aplicarse según la ocurrencia de los siguientes casos:

- Se aplicará una multa equivalente al 20%, del valor total de los productos o servicios adjudicados en caso de incumplimiento y/o falta de entrega de los servicios exigidos de manera injustificada en la contratación.
- Las multas podrán acumularse entre sí, en tanto provengan de diferentes hechos y no estarán afectas a reajustes
- La aplicación de eventuales multas se realizará independiente a la emisión de la orden de compra y el oferente será responsable de emitir el valor final a través del documento tributario adecuado (Factura, BHE, etc.).

**3° AUTORÍCESE**, la emisión de la orden de compra, a través del sitio [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl), por un monto total de \$401.564 IVA exento, a nombre de CORCORAN Y COMPANIA LIMITADA, RUT 86.527.400-9, por la adquisición de premios y



productos alimenticios para actividades enmarcadas dentro del 53 aniversario de la declaratoria de pueblo de Cerro Sombrero.

**4° DISPÓNGASE**, el pago de las prestaciones convenidas, previo informe de recepción conforme del bien requerido.

**5° IMPÚTESE**, el gasto total que irrogue la presente adquisición al programa Actividades Municipales del presupuesto municipal vigente de la Il. Municipalidad de Primavera, en las cuentas 22-01-001 por \$306.364 y 24-01-008 por \$95.200.

**6° PUBLÍQUESE**, el presente acto administrativo en el portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl) en un plazo máximo de 24 horas.

**REGÍSTRESE** en Secretaría Municipal, **COMUNÍQUESE** a la DIDECO, DAF, y Tesorería Municipal, al interesado **PUBLÍQUESE** en el Portal de Transparencia y una vez hecho, **ARCHÍVESE**.



**CRISTINA VARGAS VIVAR**  
Secretaría Municipal



**BLAGOMIR BRZTILO AVENDAÑO**  
Alcalde

CVV/PAL/JVH/dmp