

## **CERTIFICADO N° 303/**

Quien suscribe certifica que con fecha 03 de enero del año dos mil doce en sesión ordinaria N° 113, mediante el acuerdo N° 303, por la unanimidad de los Concejales presentes, el Concejo Municipal de Primavera aprueba la participación de los Concejales, Rosa Nicetich Vera y Eduardo Bahamonde Barría, al curso "reformas Municipales", dictado por Cedora en Punta Arenas del 7 al 10 de febrero de 2012.

Se extiende el presente certificado para ser archivado en la Secretaría Municipal de esta entidad edilicia.



★ CRISTINA VARGAS VIVAR  
**Secretaria Municipal**